

Quemadores de gasóleo

baltur

Serie

BTL - SPARK **BT - GI**



BTL - SPARK - BT - GI

Quemadores de gasóleo

Calidad certificada

Durante 1994 hemos obtenido el
Certificado de



Calidad **UNI EN ISO 9001**,
situándonos entre las primeras empresas
de nuestro sector en conseguirlo.
Ello significa que en Baltur todo el
proceso empresarial, desde el **diseño**
hasta el **servicio post-venta**, pasando por
la **producción** cumplen las
rigurosas normas

SPARK 18 W
SPARK 26 W
SPARK 35 W

SPARK 18 DSGW
SPARK 26 DSGW
SPARK 35 DSGW



europas.
Para nosotros
significa un
reconocimiento a

nuestra
voluntad
de
superarnos y
garantiza al Cliente la
máxima calidad de nuestros
productos y servicios. Desde
hace ya varios años,
anticipándonos a los hechos,
nuestra filosofía se basa en el
respeto del medioambiente; los
importantes resultados obtenidos
gracias a la fiabilidad de nuestros
productos y a los elevados
rendimientos de la combustión son
fruto de la



BTL 0
BTL 0 H
BTL 3
BTL 3 H
BTL 4
BTL 4 H
BTL 6
BTL 6 H
BTL 10

BTL 4 P
BTL 6 P
BTL 10 P

voluntad
de
innovación del
sector de
Investigación y
Desarrollo.

El Centro

Investigación Baltur representa esta
voluntad de innovación. En este centro un
equipo de técnicos altamente
especializados, grandes profesionales de
la combustión, somete a los prototipos de
quemadores y grupos térmicos con
potencia desde 16 a 46000 kW a
pruebas y estudios escrupulosos.



SPARK 26
SPARK 35

SPARK 26 DSG
SPARK 35 DSG

Modelos

BTL...

SPARK... • SPARK...W

BT...G • BT...GW

Quemadores de gasóleo con una etapa

(On-Off).

BTL...P

SPARK...DSG • SPARK...DSGW

BT...DSG • BT...DSGW

Quemadores de gasóleo con dos etapas.

...H

Con precalentamiento.

...W

Sin carenado

*Las letras indican
el modelo; la
potencia del
quemador está
indicada en los
espacios libres.*

Elevado valor tecnologico

Los criterios con los que se fabrican los quemadores Baltur hacen que constituyan aparatos térmicos extremadamente fiables que aseguran siempre un fácil acceso a todos los componentes y, por consiguiente, una gran facilidad para realizar las operaciones de asistencia, limpieza, control y mantenimiento.

Las



BT 40 G
BT 60 G

BT 40 DSG
BT 55 DSG
BT 75 DSG/3V
BT 100 DSG
BT 120 DSG/3V
BT 180 DSG/3V
BT 250 DSG
BT 300 DSG
BT 350 DSG

BT 75 DSPG
BT 100 DSPG
BT 120 DSPG
BT 180 DSPG
BT 250 DSPG
BT 300 DSPG
BT 350 DSPG

características específicas de presurización, las dimensiones reducidas con relación a la potencia térmica y el consumo de energía eléctrica contenido completan el cuadro técnico y funcional de un producto de elevado valor tecnológico.

Características principales

- **Cuerpo del quemador** monobloque en aluminio fundido.
- **Ventilador** con estructura especial, con gran presurización, que garantiza un funcionamiento seguro, incluso cuando el quemador se instala en calderas semi-presurizadas o presurizadas.
- **Brida de unión corredera** sobre la cabeza de combustión que permite al instalador encontrar la posición exacta de la cabeza de combustión con respecto al hogar de la caldera y obtener un perfecto

acoplamiento de los dos elementos.

• Cabeza de combustión

construida de modo que permita al quemador obtener los mejores valores de combustión en cada uno de los puntos del campo de trabajo.

- **Cajas de control y dispositivos electrónicos** de accionamiento y control del ciclo de funcionamiento en su totalidad y de las funciones de seguridad.
- **Amplia gama** de versiones y potencias.
- **Los quemadores se entregan listos para el montaje.**
- **Fácil instalación y mantenimiento.**
- Para los mercados europeos, los quemadores se construyen según las normativas CE (EN 676) en caso que así se solicite.

Funcionamiento

Los quemadores Baltur se fabrican en las siguientes versiones: con una o dos etapas, con dos etapas progresivas más kit de modulación (esta última posibilidad permite la obtención del funcionamiento modulante).

- **Con una etapa:** el quemador ofrece solo las funciones de encendido/apagado.
- **Con dos etapas:** el quemador tiene las siguientes funciones: apagado, encendido con llama reducida y encendido con la máxima potencia térmica. Desde esta posición el quemador puede volver automáticamente



BT 14 GW
BT 14 G
BT 34 G

BT 14 DSGW
BT 14 DSG
BT 34 DSG

Quemador con bisagra (a pedido).



BTL - SPARK - BT - GI

Quemadores de gasóleo

al funcionamiento con llama reducida (con el accionamiento del termostato o del presostato correspondiente).

• **Con dos etapas progresivas (DSPG):** los quemadores con dos etapas progresivas pueden funcionar con dos niveles distintos de potencia térmica, pasando de uno a otro por el accionamiento de una sonda específica (termostato o presostato). Requiere el

tiempo necesario para que el servomotor de accionamiento de la potencia térmica pase del valor mínimo al valor máximo y viceversa. La relación aire/combustible



Linea de producción de los quemadores industriales.



La modulación está realizada con servomotor eléctrico que permite obtener siempre una justa relación aire/combustible en todo el campo de modulación.

puede regularse en todo el campo de trabajo (mínimo-máximo) con extrema precisión, en función de las exigencias de la caldera.

- **Modulante:** los quemadores modulantes se utilizan cuando se requiere un suministro de la potencia térmica continuamente variable y adecuado siempre a las exigencias de la caldera.

Esta condición se consigue dotando a los quemadores de la versión DSPGN (dos etapas progresivas) con un regulador automático de la potencia térmica (RWF40) el cual, mediante una sonda de temperatura o de presión, permite controlar el servomotor de regulación, aumentando o disminuyendo la potencia térmica requerida.

El regulador RWF40 es de acción PID (proporcional, integral y derivativa). Los parámetros de la regulación se obtienen programando los datos en el regulador.

Obviamente la variación de potencia térmica es posible dentro de los límites "mínimo" y "máximo" del quemador.

Series industriales

Serie GI-Grandes Instalaciones

Los quemadores industriales serie GI están diseñados específicamente para usos industriales. Están fabricados en versión monobloque (por ello, a paridad de potencia, poseen dimensiones más reducidas con respecto a los tradicionales quemadores industriales) en una gama que va desde 1581 a 10500 kW.

Modelos

BT...DSG • BT...DSG/3V

Quemadores de gasóleo con dos etapas.

BT...DSPG • GI...DSPG

Quemadores de gasóleo con dos etapas progresivas/modulantes.

Pulverizador de retorno y cierre del pulverizador mediante varillas controladas por un electroimán.

GI 350 DSPG
GI 420 DSPG
GI 510 DSPG

Series TS y PYR

Para las potencias superiores las series industriales incluyen, además de los quemadores Grandes Instalaciones GI, la serie TS con ventilador separado y la serie PYR con ventilador separado y llama regulable para los cuales hay que consultar el catálogo correspondiente.

GI 1000 DSPG

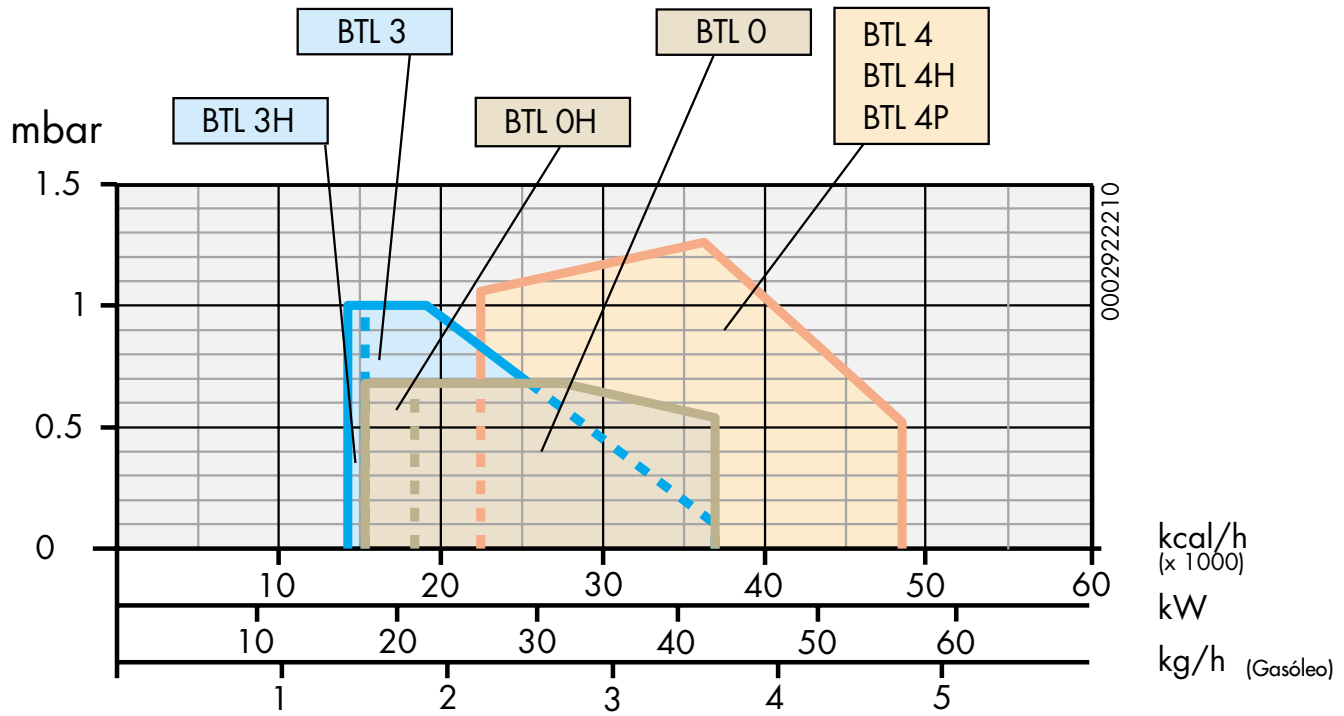


Las letras indican el modelo; la potencia del quemador está indicada en los espacios libres.

BTL - SPARK - BT - GI

Quemadores de gasóleo

Rangos de trabajo



Advertencia

Los diagramas tienen carácter indicativo y corresponden a calderas de prueba que cumplen las normas vigentes. En la práctica pueden verificarse variaciones ocasionadas por los siguientes factores:

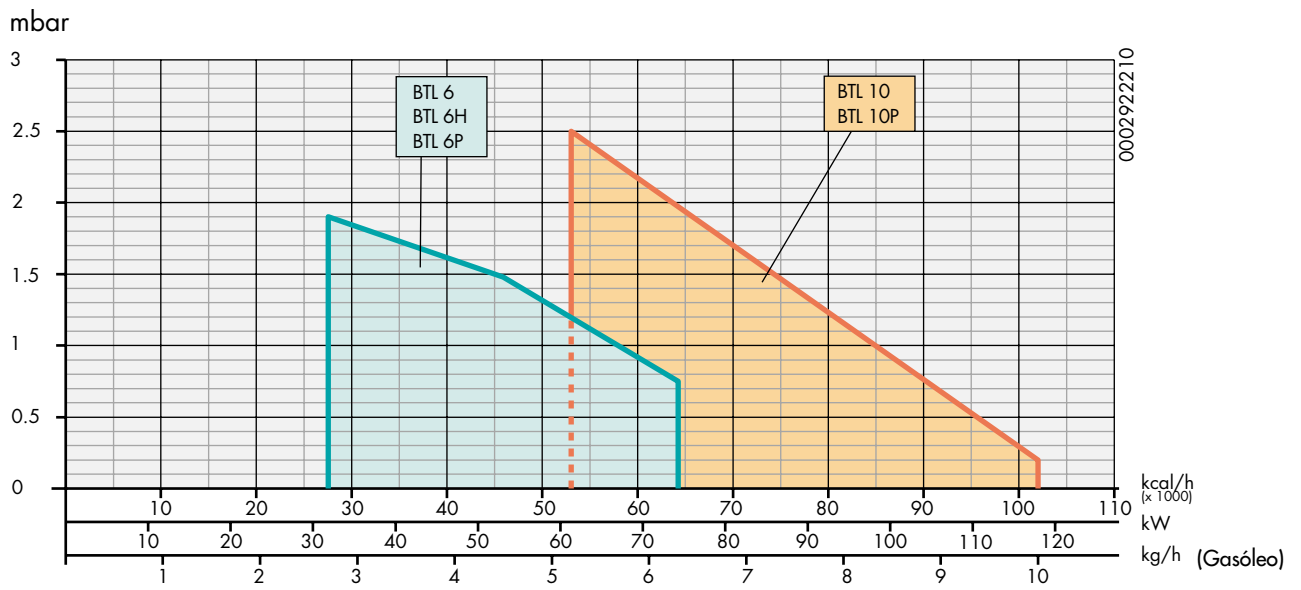
a) Capacidad o no capacidad del

quemador de superar el exceso de presión en el momento del encendido (no relacionada estrictamente con el exceso de régimen) que puede variar de una caldera a otra.

b) Elevada carga térmica del hogar (relación entre la potencia térmica del

hogar y el relativo volumen - kcal/h/m³) por lo que el ventilador del quemador podría impedir la utilización de todo el campo trabajo.

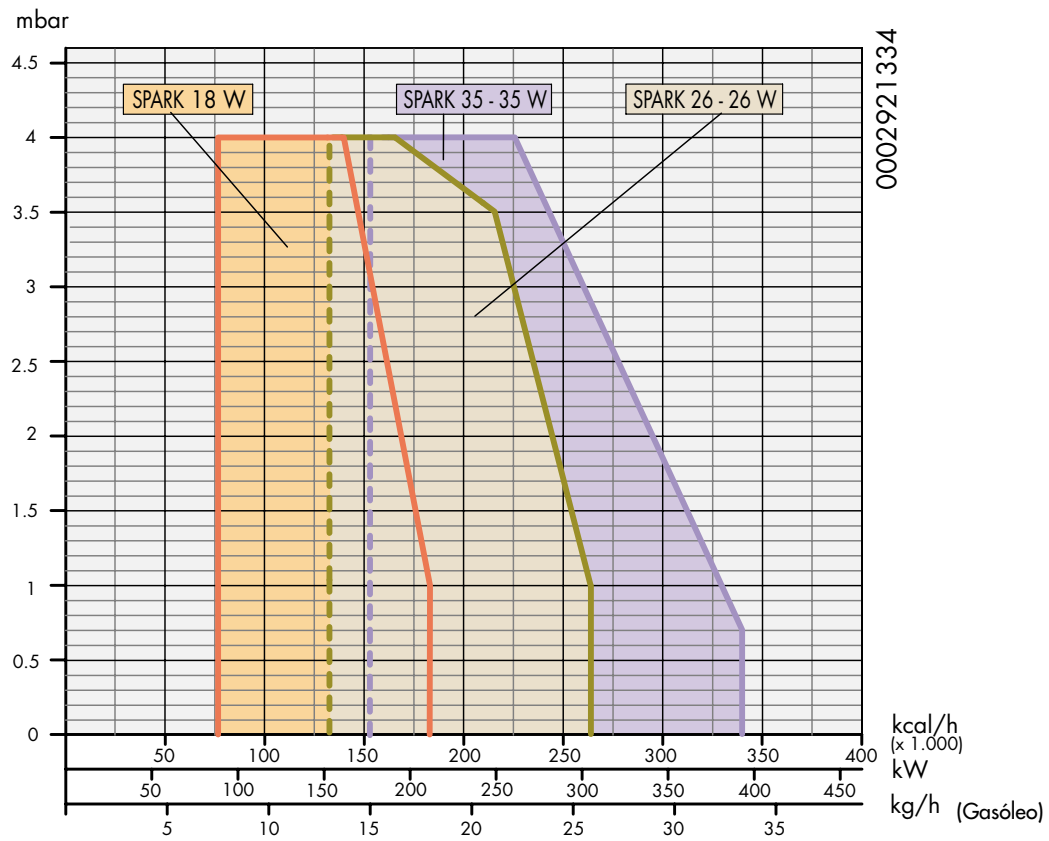
Rangos de trabajo



BTL - SPARK - BT - GI

Quemadores de gasóleo

Rangos de trabajo



0002921334

Advertencia

Los diagramas tienen carácter indicativo y corresponden a calderas de prueba que cumplen las normas vigentes. En la práctica pueden verificarse variaciones ocasionadas por los siguientes factores:

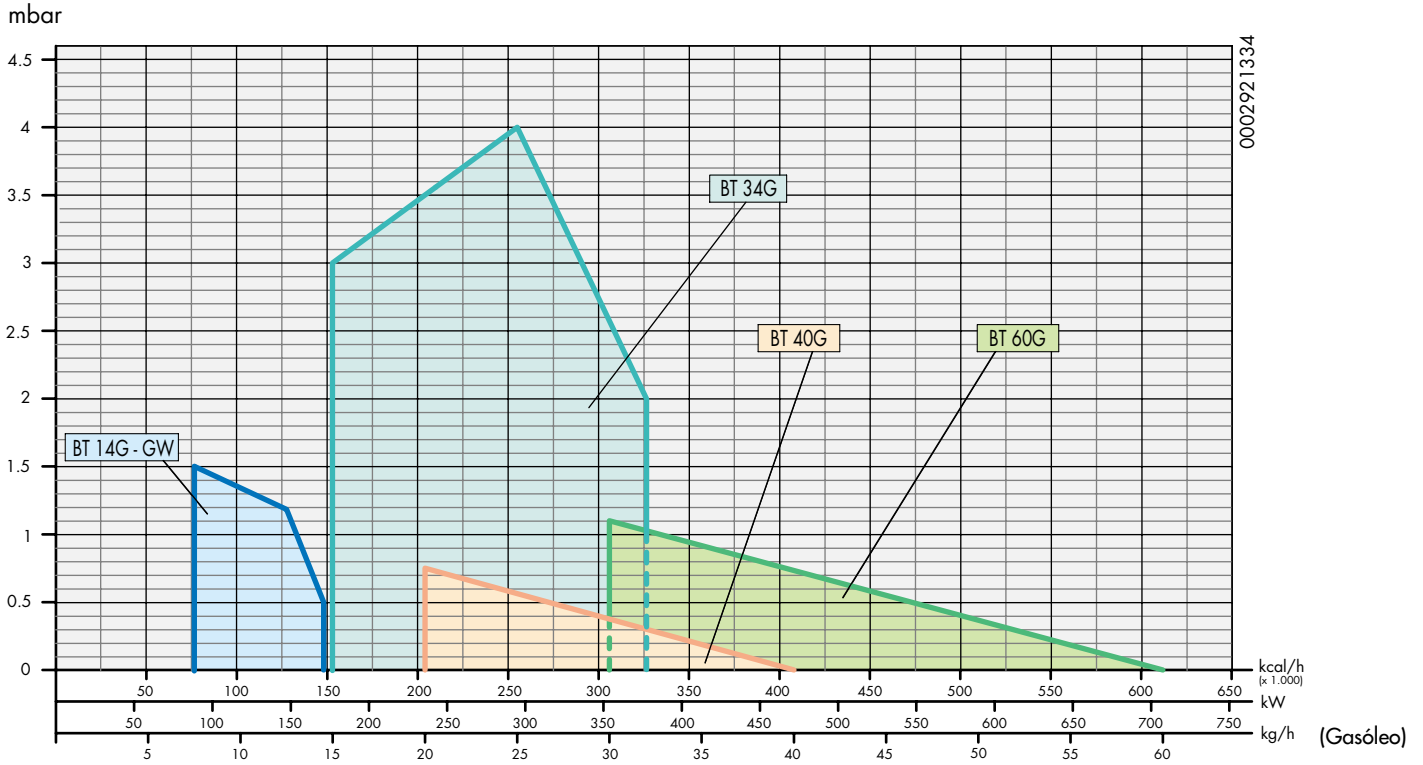
a) Capacidad o no capacidad del

quemador de superar el exceso de presión en el momento del encendido (no relacionada estrictamente con el exceso de régimen) que puede variar de una caldera a otra.

b) Elevada carga térmica del hogar (relación entre la potencia térmica del

hogar y el relativo volumen - kcal/h/m³) por lo que el ventilador del quemador podría impedir la utilización de todo el campo trabajo.

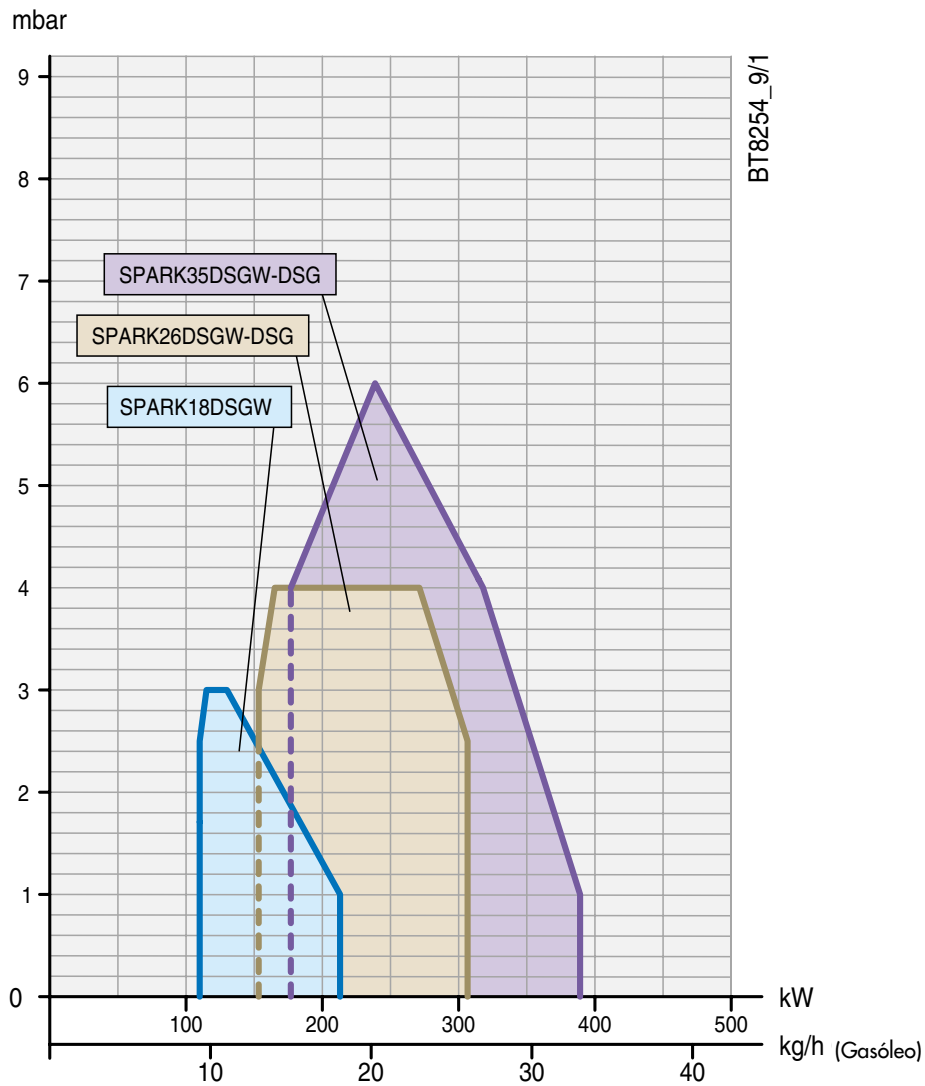
Rangos de trabajo



BTL - SPARK - BT - GI

Quemadores de gasóleo

Rangos de trabajo



Advertencia

Los diagramas tienen carácter indicativo y corresponden a calderas de prueba que cumplen las normas vigentes. En la práctica pueden verificarse variaciones ocasionadas por los siguientes factores:

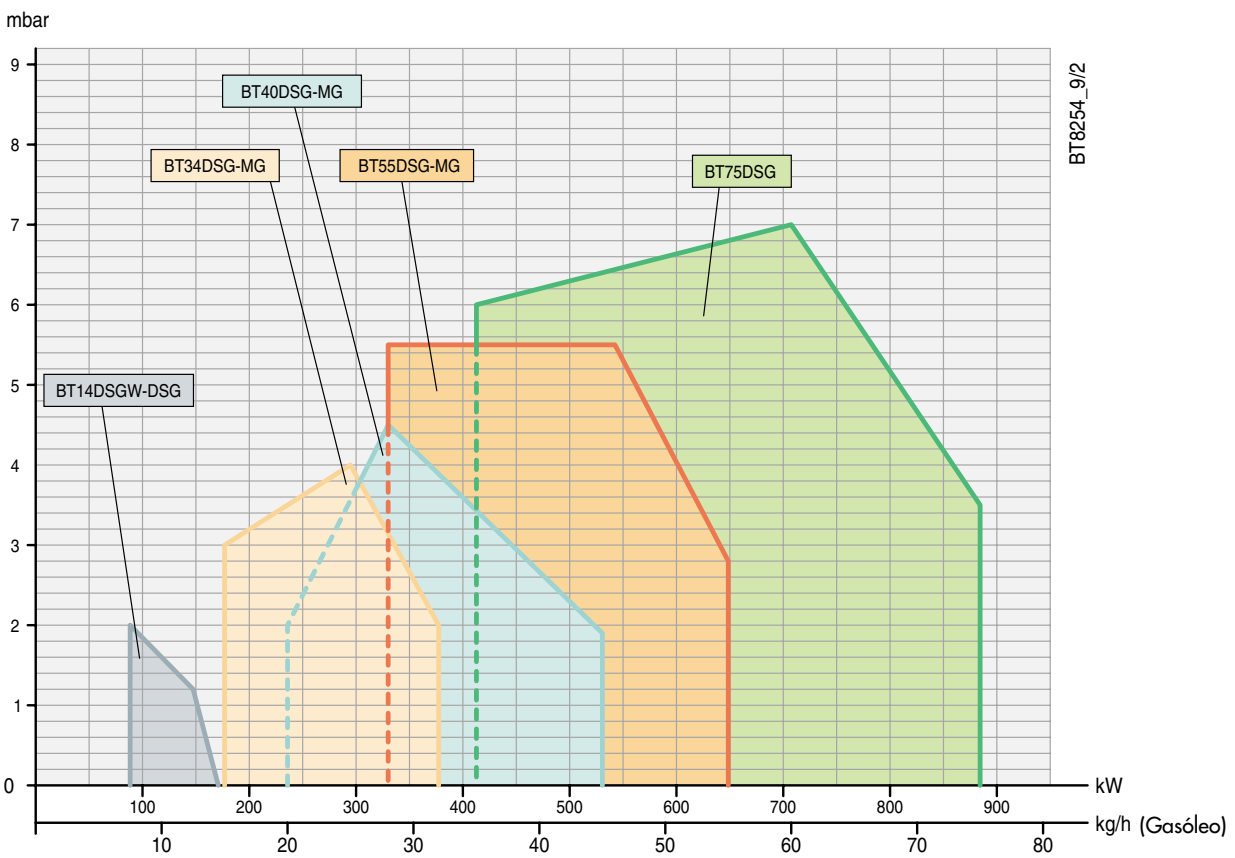
a) Capacidad o no capacidad del

quemador de superar el exceso de presión en el momento del encendido (no relacionada estrictamente con el exceso de régimen) que puede variar de una caldera a otra.

b) Elevada carga térmica del hogar (relación entre la potencia térmica del

hogar y el relativo volumen - kcal/h/m³) por lo que el ventilador del quemador podría impedir la utilización de todo el campo trabajo.

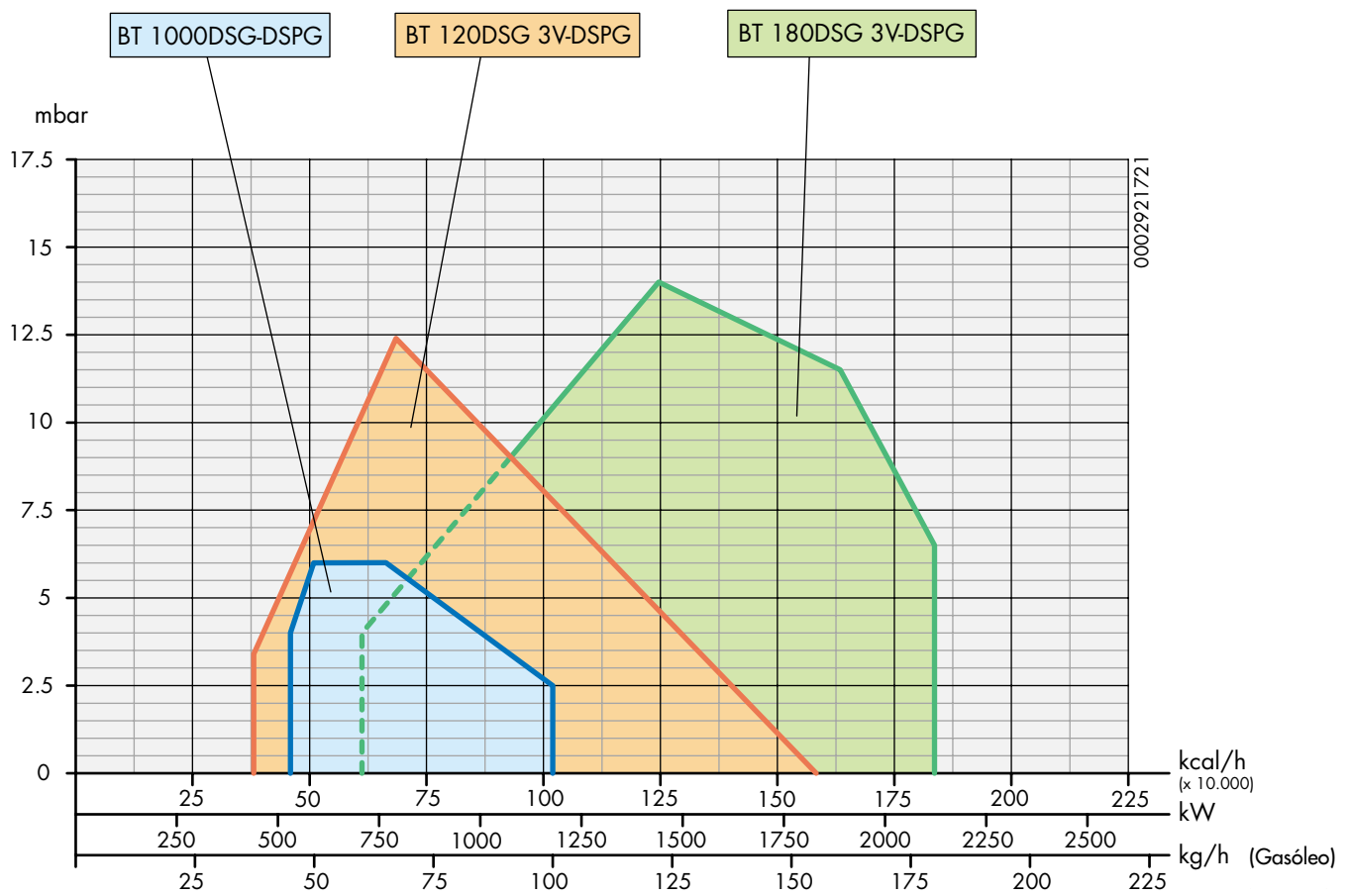
Rangos de trabajo



BTL - SPARK - BT - GI

Quemadores de gasóleo

Rangos de trabajo



Advertencia

Los diagramas tienen carácter indicativo y corresponden a calderas de prueba que cumplen las normas vigentes. En la práctica pueden verificarse variaciones ocasionadas por los siguientes factores:

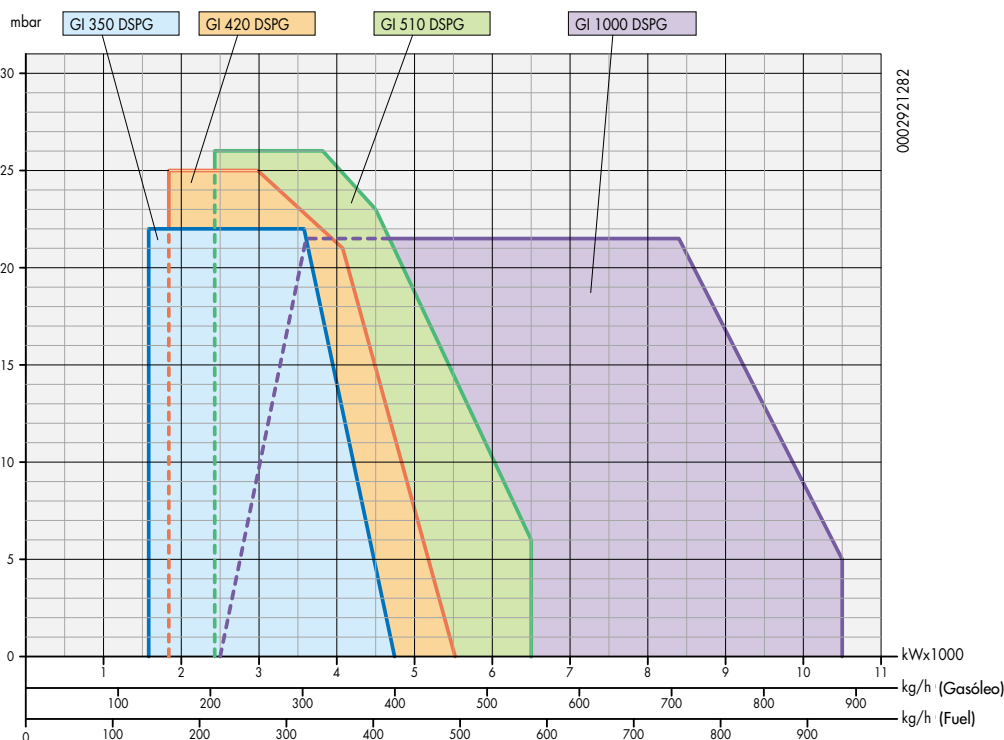
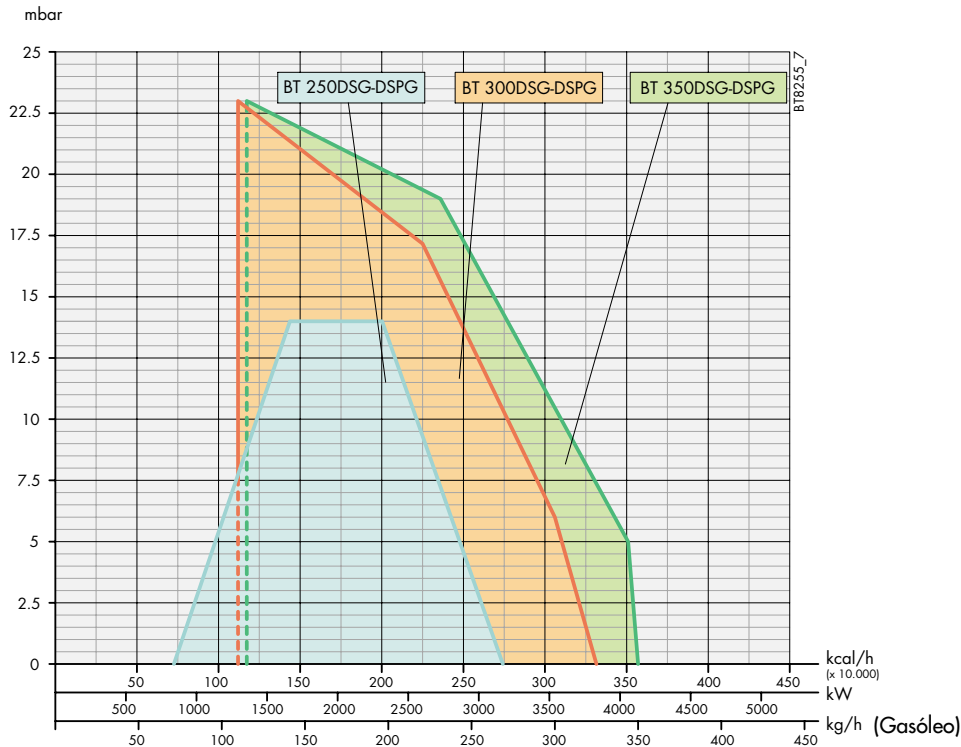
a) Capacidad o no capacidad del

quemador de superar el exceso de presión en el momento del encendido (no relacionada estrictamente con el exceso de régimen) que puede variar de una caldera a otra.

b) Elevada carga térmica del hogar (relación entre la potencia térmica del

hogar y el relativo volumen - kcal/h/m³) por lo que el ventilador del quemador podría impedir la utilización de todo el campo trabajo.

Rangos de trabajo



Para potencias superiores las series industriales comprenden, además de los quemadores GI, también la serie TS con ventilador separado y PYR con ventilador separado y llama regulable, para los cuales hay que consultar las relativas publicaciones.

BTL - SPARK - BT - GI

Quemadores de gasóleo

Datos técnicos

Con una etapa

Modelo	Caudal		Potencia térmica °)		Alimentación eléctrica	Potencia motor kW	Dimensiones embalaje A x P x A mm	Peso kg	Notas
	min. kg/h	máx. kg/h	min. kW	max kW					
BTL 3	1,50	3,6	17,8	42,7	1N ~ 50 Hz 230 V	0,09	400 x 280 x 280	9	1)
BTL 3 H	1,40	3,6	16,6	42,7	1N ~ 50 Hz 230 V	0,09	400 x 280 x 280	9	1) - 5)
BTL 0	1,80	3,6	21,3	42,7	1N ~ 50 Hz 230 V	0,11	540 x 300 x 320	12	1)
BTL 0 H	1,57	3,6	18,6	42,7	1N ~ 50 Hz 230 V	0,11	540 x 300 x 320	12	1) - 5)
BTL 4	2,20	4,7	26,0	56,1	1N ~ 50 Hz 230 V	0,11	540 x 300 x 320	12	1)
BTL 4 H	2,20	4,7	26,0	56,1	1N ~ 50 Hz 230 V	0,11	540 x 300 x 320	12	1) - 5)
BTL 6	2,70	6,3	31,9	74,3	1N ~ 50 Hz 230 V	0,11	540 x 300 x 320	12	1)
BTL 6 H	2,70	6,3	31,9	74,3	1N ~ 50 Hz 230 V	0,11	540 x 300 x 320	12	1) - 4)
BTL 10	5,10	10,0	60,2	118,0	1N ~ 50 Hz 230 V	0,11	540 x 300 x 320	12	1)
BT 14 G • 14 GW	7,50	14,5	89,0	172,0	1N ~ 50 Hz 230 V	0,13	480 x 450 x 320	16	2)
SPARK 18 W	7,60	18,0	90,0	213,0	1N ~ 50 Hz 230 V	0,25	650 x 500 x 380	32	2) - 8)
SPARK 26 • 26 W	13,00	26,0	154,0	308,0	1N ~ 50 Hz 230 V	0,37	815 x 540 x 490	36	2) - 8)
SPARK 35 • 35 W	15,00	33,0	178,0	391,0	1N ~ 50 Hz 230 V	0,37	980 x 540 x 480	36	2) - 8)
BT 34 G	15,00	32,0	178,0	380,0	3N ~ 50 Hz 400 V	0,37	1080 x 530 x 460	32	2)
BT 40 G	20,00	40,0	237,0	474,0	3N ~ 50 Hz 400 V	0,37	1060 x 660 x 600	54	2)
BT 60 G	30,00	60,0	356,0	712,0	3N ~ 50 Hz 400 V	0,75	1070 x 720 x 710	78	2)

Con dos etapas

Modelo	Caudal		Potencia térmica °)		Alimentación eléctrica	Potencia motor kW	Dimensiones embalaje A x P x A mm	Peso kg	Notas
	min. kg/h	máx. kg/h	min. kW	max kW					
BTL 4 P	2,2	4,7	26,0	56,1	1N ~ 50 Hz 230 V	0,11	540 x 300 x 320	12	1)
BTL 6 P	2,7	6,3	31,9	74,3	1N ~ 50 Hz 230 V	0,11	540 x 300 x 320	12	1)
BTL 10 P	5,1	10,0	60,2	118,0	1N ~ 50 Hz 230 V	0,11	540 x 300 x 320	12	1)
BT 14 DSG • 14 DSGW	7,5	14,5	89,0	172,0	1N ~ 50 Hz 230 V	0,13	600 x 460 x 290	21	2)
SPARK 18 DSGW	9,3	18,0	110,0	213,0	1N ~ 50 Hz 230 V	0,25	650 x 500 x 380	32	3) - 8)
SPARK 26 DSG • 26 DSGW	13,0	26,0	154,0	308,0	1N ~ 50 Hz 230 V	0,37	980 x 540 x 480	36	3) - 8)
SPARK 35 DSG • 35 DSGW	15,0	33,0	178,0	391,0	1N ~ 50 Hz 230 V	0,37	1080 x 530 x 460	36	3) - 8)
BT 34 DSG	15,0	32,0	178,0	380,0	3N ~ 50 Hz 400 V	0,37	1080 x 530 x 460	35	2)
BT 40 DSG	20,0	45,0	236,0	531,0	3N ~ 50 Hz 400 V	0,37	1060 x 660 x 600	57	2)
BT 55 DSG	28,0	55,0	331,0	652,0	3N ~ 50 Hz 400 V	1,10	1320 x 660 x 670	66	2)
BT 75 DSG 3V	35,0	75,0	415,0	889,0	3N ~ 50 Hz 400 V	1,10	1320 x 660 x 670	70	2)
BT 100 DSG	45,0	100,0	533,0	1186,0	3N ~ 50 Hz 400 V	1,50	1510 x 750 x 720	91	2)
BT 120 DSG 3V	40,0	140,0	474,0	1660,0	3N ~ 50 Hz 400 V	2,20	1730 x 1030 x 880	150	2)
BT 180 DSG 3V	60,0	180,0	712,0	2135,0	3N ~ 50 Hz 400 V	3,00	1730 x 1030 x 880	180	3)
BT 250 DSG	74,0	270,0	873,0	3186,0	3N ~ 50 Hz 400 V	7,50	1730 x 1030 x 880	225	3)
BT 300 DSG	110,0	325,0	1304,0	3854,0	3N ~ 50 Hz 400 V	7,50	2030 x 1210 x 990	265	3)
BT 350 DSG	115,0	350,0	1364,0	4151,0	3N ~ 50 Hz 400 V	9,00	2260 x 1520 x 1200	310	3)

Datos técnicos

Con dos etapas progresivas/modulantes ^{c)}

Modelo	Caudal		Potencia térmica ^{a)}		Alimentación eléctrica	Potencia motor kW	Dimensiones embalaje A x P x A mm	Peso kg	Notas
	min. kg/h	máx. kg/h	min. kW	max kW					
BT 75 DSPG	35	75	415	889	3N ~ 50 Hz 400 V	1,1	1510 x 750 x 720	105	3) - 6)
BT 100 DSPG	45	100	533	1186	3N ~ 50 Hz 400 V	1,5	1730 x 1030 x 880	109	3) - 6)
BT 120 DSPG	40	140	474	1660	3N ~ 50 Hz 400 V	2,2	1730 x 1030 x 880	168	3) - 6)
BT 180 DSPG	60	180	712	2135	3N ~ 50 Hz 400 V	3,0	1730 x 1030 x 880	220	3) - 6)
BT 250 DSPG	74	270	873	3186	3N ~ 50 Hz 400 V	7,5	2030 x 1210 x 990	256	3) - 6)
BT 300 DSPG	110	325	1304	3854	3N ~ 50 Hz 400 V	7,5	2030 x 1210 x 990	290	3) - 6)
BT 350 DSPG	115	350	1364	4151	3N ~ 50 Hz 400 V	9,0	2030 x 1210 x 990	335	3) - 6)
GI 350 DSPG	134	402	1581	4743	3N ~ 50 Hz 400 V	15,0+2,2	2260 x 1520 x 1200	500	3) - 6)
GI 420 DSPG	156	468	1840	5522	3N ~ 50 Hz 400 V	18,5+2,2	2260 x 1520 x 1200	540	3) - 6)
GI 510 DSPG	206	548	2430	6500	3N ~ 50 Hz 400 V	18,5+3,0	2260 x 1520 x 1200	580	3) - 6)
GI 1000 DSPG	212	890	2500	10500	3N ~ 50 Hz 400 V	22,0+4,0	2350 x 1450 x 1600	900	3) - 7)

Notas

Para potencias superiores las series industriales incluyen, además de los quemadores GI, la serie TS con ventilador separado y la serie PYR con ventilador separado y llama regulable, para los cuales hay que consultar los catálogos correspondientes.

^{a)} Poder calorífico inferior = 10200 kcal/kg = 11,8 kWh/kg

^{b)} Para tener el suministro completo del quemador hay que añadir el kit de modulación.

^{c)} Para obtener los quemadores modulantes deberán solicitar los quemadores con dos etapas progresivas (DSPG) más el regulador automático RWF40 y el correspondiente kit de modulación; en las últimas páginas de este catálogo encontrarán las indicaciones específicas para consultar cualquier duda.

¹⁾ Con dispositivo para el cierre del aire.

²⁾ Bajo pedido con dispositivo automático para el cierre del aire.

³⁾ Con dispositivo automático para el cierre del aire.

⁴⁾ Con precalentador del gasóleo.

⁵⁾ Con precalentador de gasóleo equipado con dispositivo anti-goteo.

⁶⁾ Para tener el suministro completo del quemador hay que añadir la boquilla con relación 1÷3.

⁷⁾ Para tener el suministro completo del quemador hay que añadir la boquilla con relación 1÷5.

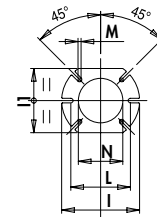
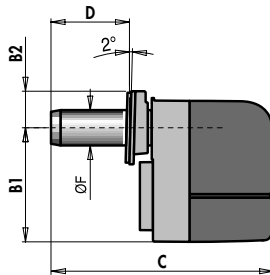
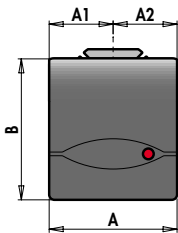
⁸⁾ Con insonorizador.

BTL - SPARK - BT - GI

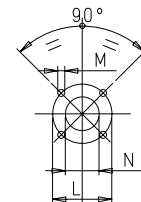
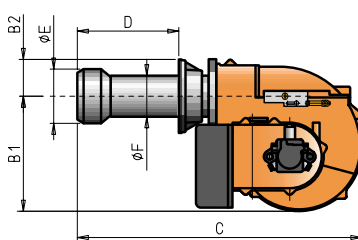
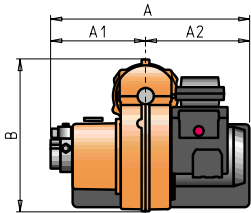
Queimadores de gásóleo

Medidas

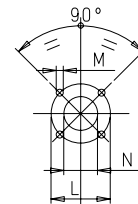
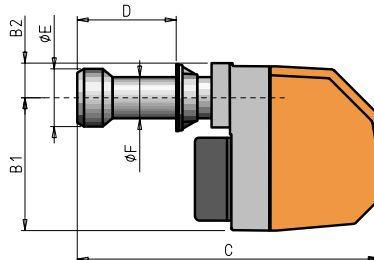
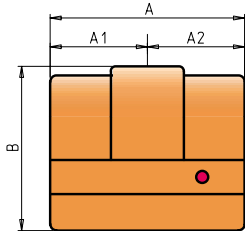
0002270332



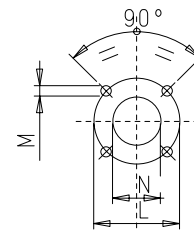
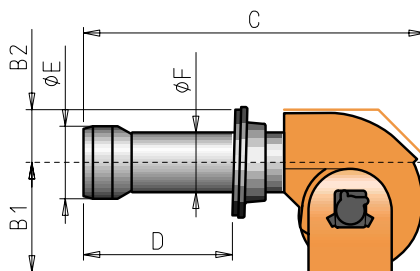
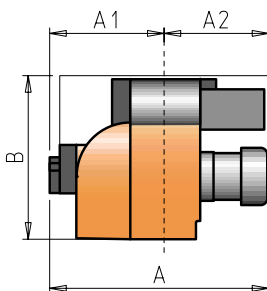
BTL 0-3-4-6-10



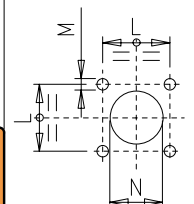
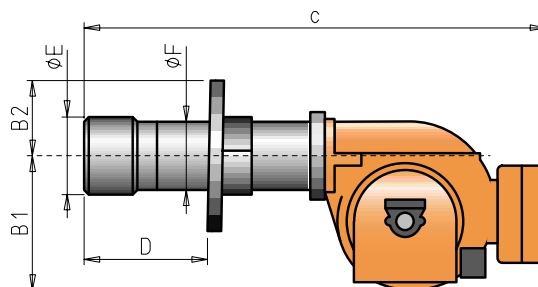
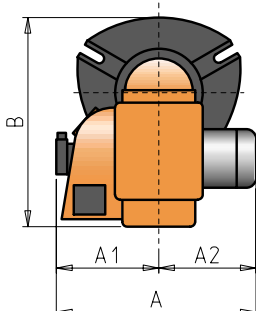
SPARK 18 W - 26 W
SPARK 35 W



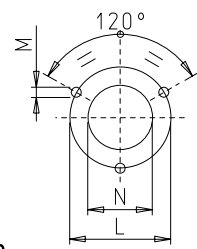
SPARK 26
SPARK 35



BT14
BT34
BT40
BT55



BT60 - BT75
BT100-BT120
BT180-BT250



BT300-BT350

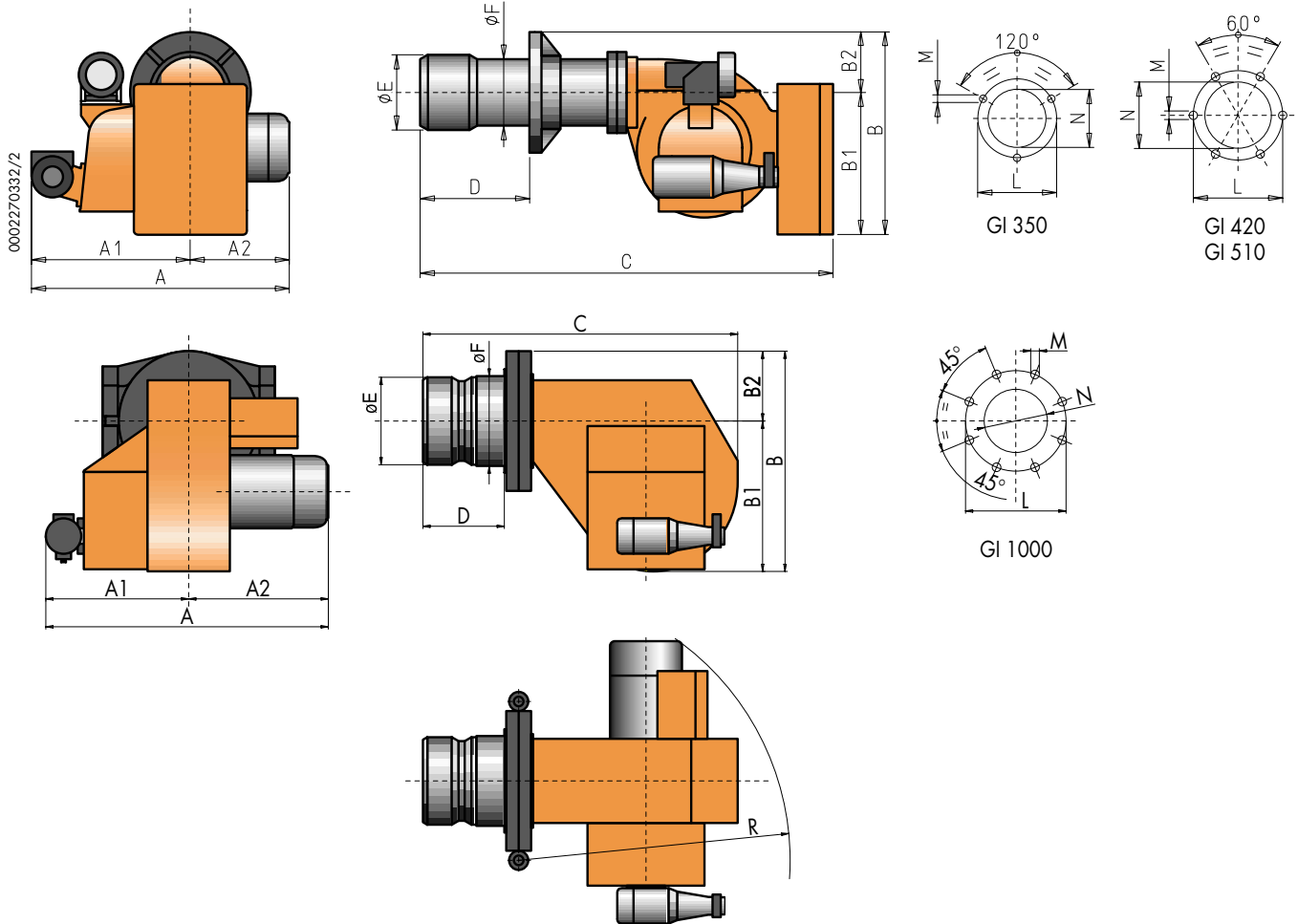
Medidas

Modelo	A	A1	A2	B	B1	B2	C	D		E	F	I	II	L		M	N
								min	max					min	max		
BTL 3 • 3 H	250	120	130	217,5	170	72	330	90	—	—	80	170	144	135			
BTL 0 • 0 H	245	122,5	122,5	270	218,5	70	410	50	105	—	80	170	140	130	155	M8	85
BTL 4 • 4 H • 4 P	245	122,5	122,5	270	218,5	70	410	50	105	—	80	170	140	130			
BTL 6 • 6 H • 6 P	245	122,5	122,5	270	218,5	70	455	50	150	—	90	170	140	130	155	M8	95
BTL 10 • 10 P	245	122,5	122,5	270	218,5	70	480	70	158	—	90	170	140	130			
SPARK 18 W	450	220	230	355	262,5	92,5	610	105	200	117	114	—	—	170	170	M10	135
SPARK 18 DSGW	450	220	230	355	262,5	92,5	710	105	300	117	114	—	—	170			
SPARK 26 W	450	220	230	355	262,5	92,5	610	105	200	139	114	—	—	170	210	M10	150
SPARK 26 DSGW	450	220	230	355	262,5	92,5	710	105	300	139	114	—	—	170			
SPARK 26	490	245	245	375	275	100	650	105	200	139	114	—	—	170	210	M10	150
SPARK 26 DSG	490	245	245	375	275	100	750	105	300	139	114	—	—	170			
SPARK 35 W	450	220	230	372,5	262,5	110	780	105	350	150	135	—	—	200	245	M12	165
SPARK 35 DSGW	450	220	230	372,5	262,5	110	780	105	350	150	135	—	—	200			
SPARK 35	490	245	245	385	275	110	810	105	350	150	135	—	—	200	245	M12	165
SPARK 35 DSG	490	245	245	385	275	110	810	105	350	150	135	—	—	200			
BT 14 G	385	200	185	280	205	75	425	40	110	95	95	—	—	130	155	M8	105
BT 14 GW	360	200	160	275	205	70	415	40	110	95	95	—	—	130			
BT 14 DSG	430	245	185	280	205	75	560	80	250	95	95	—	—	130	155	M8	105
BT 14 DSGW	405	245	160	275	205	70	550	80	250	95	95	—	—	130			
BT 34 G	460	230	230	380	270	110	740	110	350	150	135	—	—	200	245	M12	165
BT 34 DSG	460	230	230	380	270	110	740	110	350	150	135	—	—	200			
BT 34 MG	570	280	290	475	270	205	605	205	—	150	135	—	—	212	—	M12	165
BT 40 G	510	260	250	430	295	135	835	120	180	155	135	—	—	170			
BT 40 DSG	525	275	250	430	295	135	985	120	305	170	135	—	—	170	210	M12	170
BT 40 MG	570	320	250	495	295	135	985	120	305	170	135	—	—	170			
BT 55 DSG	600	290	310	500	365	135	1170	120	400	170	135	—	—	170	210	M12	170
BT 55 MG	650	340	310	580	445	135	1170	120	400	170	135	—	—	170			
BT 60 G	600	290	310	510	365	145	991	160	245	185	160	—	—	165	—	M12	195
BT 75 DSG/3V	630	320	310	510	365	145	1200	170	430	205	160	—	—	165			
BT 75 DSPG	595	310	310	510	365	145	1215	130	450	205	160	—	—	165	—	M12	180
BT 100 DSG	640	300	340	525	365	160	1295	180	440	230	195	—	—	195			
BT 100 DSPG	670	330	340	525	365	160	1415	310	490	230	195	—	—	195	—	M16	240
BT 120 DSG/3V	685	320	365	610	450	160	1400	185	450	230	195	—	—	195			
BT 120 DSPG	770	390	380	610	450	160	1415	155	500	230	195	—	—	195	—	M16	240
BT 180 DSG 3V	785	360	425	650	450	200	1645	200	535	260	220	—	—	240			
BT 180 DSPG	815	390	425	650	450	200	1700	200	535	260	220	—	—	240	—	M16	270
BT 250 DSG	915	435	480	780	580	200	1665	235	590	260	220	—	—	240			
BT 250 DSPG	1000	520	480	780	580	200	1700	235	590	260	220	—	—	240	—	M16	270
BT 300 DSG	915	435	480	840	580	260	1860	245	605	360	275	—	—	490			
BT 300 DSPG	1000	520	480	840	580	260	1900	245	605	360	275	—	—	490	—	M20	400
BT 350 DSG	1050	525	525	920	660	260	1960	350	560	360	275	—	—	490			
BT 350 DSPG	1135	610	525	920	660	260	2040	350	560	360	275	—	—	490	—	M20	400

BTL - SPARK - BT - GI

Quemadores de gasóleo

Medidas



Modelo	A	A1	A2	B	B1	B2	C	D		E	F	I	II	L		M	N	R
								min	max					min	max			
GI 350 DSPG	1345	660	685	1010	750	260	1900	275	500	360	275	—	—	490	—	M20	400	—
GI 420 DSPG	1345	660	685	1040	750	290	2030	275	560	400	355	—	—	520	—	M20	400	—
GI 510 DSPG	1345	660	685	1040	750	290	2030	275	560	400	355	—	—	520	—	M20	420	—
GI 1000 DSPG *)	1465	800	665	1257	855	402	1710	460	—	480	490	—	—	765	—	M16	495	1360

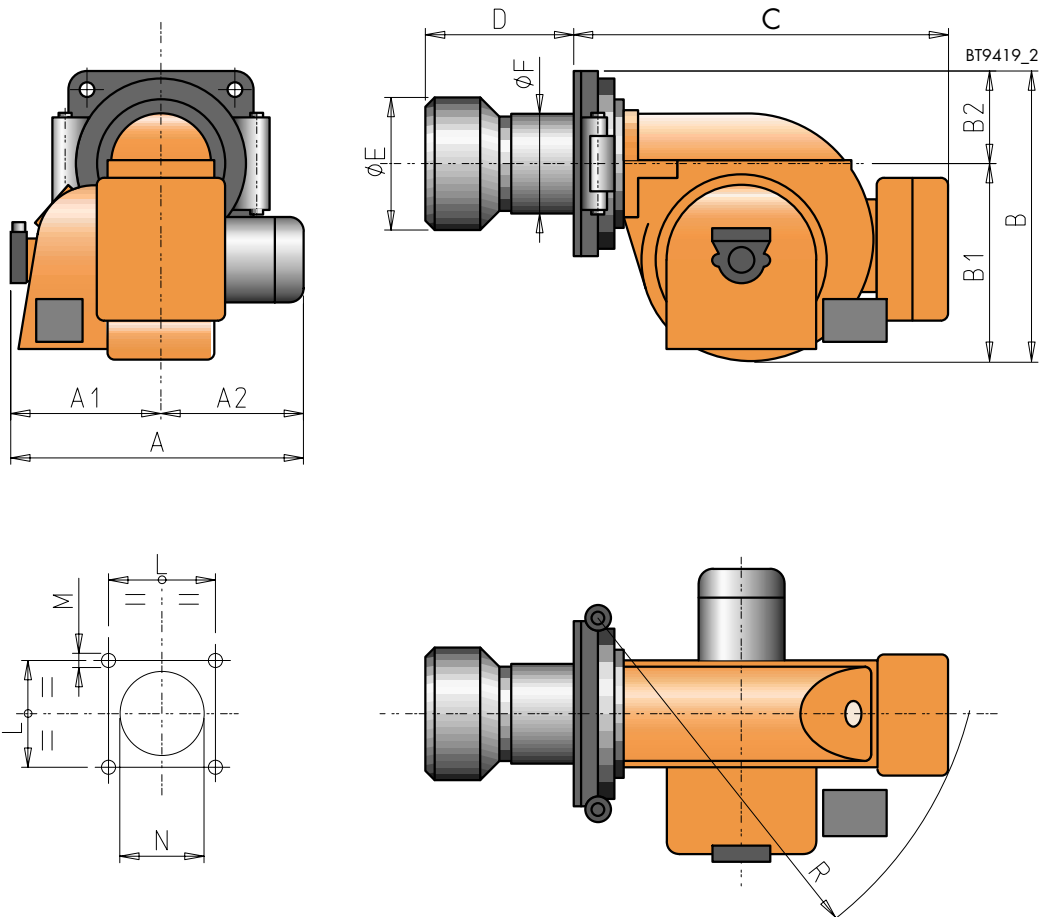
Notes

*) Disponible sólo con bisagra.

BT - GI

Quemadores de gasóleo con bisagra

Medidas



Modelo	A	A1	A2	B	B1	B2	C	D	E	F	L	M	N	R
BT 34 DSG	460	230	230	375	270	105	560	200	150	135	150	M12	170	540
BT 40 DSG	560	300	265	445	295	150	735	145	155	135	230	M12	170	540
BT 55 DSG	640	290	320	515	365	150	800	145	155	135	230	M12	170	670
BT 75 DSG 3V	640	320	320	515	365	150	880	205	205	170	230	M12	220	670
BT 100 DSG	640	320	320	525	365	160	940	250	230	195	240	M12	240	680
BT 120 DSG 3V	685	320	365	610	450	160	1040	265	230	195	240	M12	240	730
BT 180 DSG 3V	755	385	370	630	450	180	930	280	260	225	280	M16	275	730
BT 250 DSG	945	465	480	760	580	180	1225	295	260	225	280	M16	275	940
BT 300 DSG	945	465	480	805	580	225	1350	420	356	280	360	M16	370	960
BT 350 DSG	1085	525	560	885	660	225	1110	420	356	280	360	M16	370	1155
GI 350 DSPG	1345	660	685	910	660	225	1530	420	356	280	360	M16	370	1190
GI 420 DSPG	1345	660	685	920	660	260	1530	420	390	350	400	M20	400	1190
GI 510 DSPG	1345	660	685	920	660	260	1530	420	390	350	400	M20	400	1190

Transformación de dos etapas progresivas a modulantes

Los quemadores de dos etapas progresivas, añadiendo el regulador RWF40 y el kit de modulación (véase la tabla) se transforman en modulantes, es decir adquieren la capacidad de suministrar una potencia térmica variable adecuándose continuamente a las exigencias específicas de la caldera.

Obviamente la variación de potencia térmica es posible dentro de los límites "mínimo" y "máximo" del quemador.

Elección de los componentes kit de modulación

En función del parámetro X que se controle -temperatura(°C) o presión (bar), deberán elegir el campo de regulación Y que comprende el valor de trabajo de la caldera. Cuando el valor se encuentre situado entre dos campos de regulación, elegir el campo inferior.

Tabla para la elección del kit de modulación

Temperatura 0°C ÷ 130 °C
Temperatura 0°C ÷ 500 °C
Temperatura 0°C ÷ 1100 °C
Presión del vapor 0 ÷ 1 bar
Presión del vapor 0 ÷ 10 bar
Presión del vapor 0 ÷ 16 bar
Presión del vapor 0 ÷ 25 bar
Presión del vapor 0 ÷ 40 bar

Ejemplo:

Si se desea que el agua de la caldera esté a la temperatura de 100°C, elegir el Kit de modulación en el campo 0 ÷ 130°C. Si se desea que el vapor de la caldera esté a la presión de 8 bar, elegir el kit de modulación en el campo de regulación 0 ÷ 10 bar.



RWF40
Regulador de potencia.

BALTUR S.p.A.

Via Ferrarese, 10

44042 Cento (FE) - Italia

Tel. 051 6843711

Fax 051 6857527 - 051 6857528

www.baltur.it - info@baltur.it

Los datos que integran este folleto son indicativos y no vinculantes;

Baltur se reserva el derecho de aportar cualquier tipo de modificación sin previo aviso.

