

INSIGNIA

LINEA FORMADORA ESTIBADORA AUTOMATICA C/ PANEL DE COMANDO TOUCH, CAPAZ DE ALMACENAR HASTA 10 PROGRAMAS DE PRODUCCION. CONSTITUIDA POR UNIDAD MANDAPASTA - ELEVADOR, UNIDAD CENTRAL (LAMINADO, FORMADO, CORTE CALIBRACION Y DEPOSITADO) Y UNIDAD TRANSPORTADOR DE BANDEJAS O MOLDES.

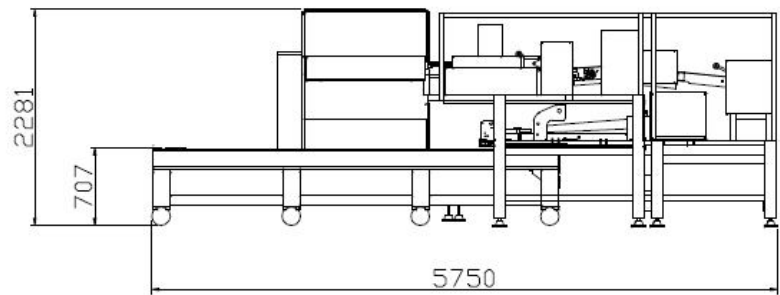
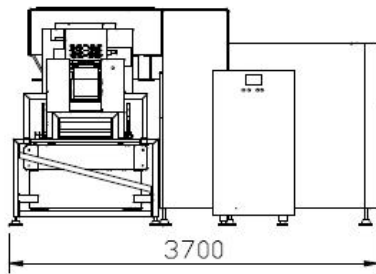
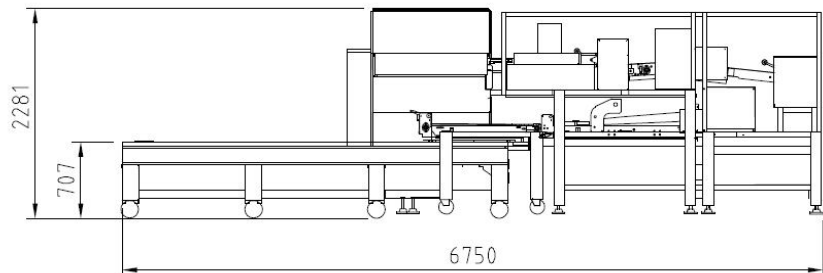
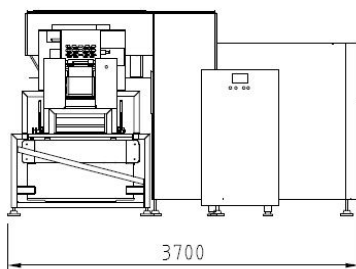


DATOS TECNICOS Y CONDICIONES DE INSTALACION

Modelo	INSIGNIA STD	INSIGNIA STD c/MS	INSIGNIA C/D	INSIGNIA C/D Y MS
Uso Planeado	Calibra, forma y estiba masas entre un 52/58% de hidratación.			
Capacidad productiva	Producción horaria según peso de la barra (300 a 800 grs.) de hasta 1000Kg de masa/h o 2500 barras/h (lo primero que se cumpla).			
Horas de trabajo recomendadas	16 horas/día.			
Corriente	Trifásica.			
Voltaje (v)	220 / 380			
Frecuencia (Hz)	50 / 60			
Potencia Instalada (kw)	6	6.75	8.5	9
Aire Comprimido lts/min - bares	533lts/min - 6 a 8 bares			
Peso total (Kg.)	2553	2739	2853	3039.5
Ancho (mm)	3700	3700	3700	3700
Alto (mm)	2281	2281	2281	2281
Largo (mm)	5750	6750	7500	7500
Zona de Trabajo	Se recomienda alrededor de la máquina un espacio libre no inferior a 1000mm hacia ambos costados y en la parte posterior. Tener en cuenta el espacio para la manipulación de los Carros porta Bandejas y los Carros porta batea de la Amasadora hasta el Elevador.			
Ambiente Admisible	El local donde funcione la línea deberá estar acondicionado de manera de asegurar una temperatura constante que no supere los 20-25°C y una humedad relativa entre 60 - 75%			

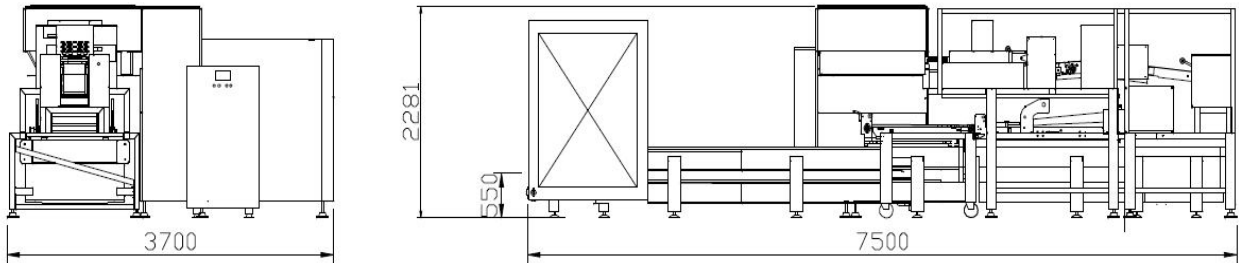
INSIGNIA

Piso del sector de elaboración	Debe asegurarse de que el piso del sector de elaboraciones sea de hormigón, esté nivelado, de muy buena terminación, para facilitar limpieza y el mantenimiento y sea capaz de soportar con margen de seguridad adecuado, el peso del equipo							
Ancho mínimo acceso desembalado (mm)	1800 (Observación: En caso de no disponer de una profundidad aproximada del local de 4 metros, se deberá contemplar un ancho mínimo de abertura local de 2800mm, para permitir maniobras de movimiento).							
Alto mínimo acceso desembalado (mm)	2500							
DIMENSIONES EMBALAJE (+/- 10 mm)								
INSIGNIA STD Cajón N°	1	2	3	4	5	6	7	8
Ancho (mm)	1450	1200	1200	x	x	1700	x	1225
Alto (mm)	2350	550	2200	x	x	2300	x	900
Largo (mm)	4250	1350	550	x	x	2150	x	3900
INSIGNIA STD c/ MS Cajón N°	1	2	3	4	5	6	7	8
Ancho (mm)	1450	1200	1200	1500	x	1700	x	1225
Alto (mm)	2350	550	2200	1300	x	2300	x	900
Largo (mm)	4250	1350	550	1950	x	2150	x	3900
INSIGNIA C/D Cajón N°	1	2	3	4	5	6	7	8
Ancho (mm)	1450	1200	1200	x	1300	1700	1300	x
Alto (mm)	2350	550	2200	x	2250	2300	900	x
Largo (mm)	4250	1350	550	x	2200	2150	6100	x
INSIGNIA C/D Y MS Cajón N°	1	2	3	4	5	6	7	8
Ancho (mm)	1450	1200	1200	1500	1300	1700	1300	x
Alto (mm)	2350	550	2200	1300	2250	2300	900	x
Largo (mm)	4250	1350	550	1950	2200	2150	6100	x

INSIGNIA**ESQUEMA DIMENSIONAL****INSIGNIA STD:****INSIGNIA STD c/ MS:**

INSIGNIA

INSIGNIA c/ MS y C/D; INSIGNIA c/ C/D:



Al proveer las indicaciones necesarias para una correcta instalación, ARGENTAL no se hace responsable si las características del lugar de instalación y las áreas adyacentes no cumplen los requisitos necesarios para un correcto funcionamiento del equipo