



# Estación de reposo **G2**

con moldeador largo o dispositivo plegador/  
moldeador largo universal



**TRiMA**  
BAKERYMACHINES  
GERMANY

# Estación de reposo **G2**

## Tiempo de reposo:

G2-3: aprox. 3 minutos  
G2-6: aprox. 6 minutos

## Tamaño de la cuba:

para piezas de un peso máximo de:  
G2-3: 90 g  
G2-6: 110 g

En el modelo especial hasta piezas de un peso máximo de 150 g.

## Producción horaria:

máx: 3.000 piezas/hora  
mín: 2.000 piezas/hora

## Productos:

Productos redondos, moldeados, enrollados y chatos, p. ej. pan para hamburguesas, para perritos calientes, baguettes

## Características técnicas:

Peso de la máquina:  
G2-3: 520 kg  
G2-6: 770 kg

Alimentación eléctrica:  
400 V/50 Hz  
o 200 V

Potencia:  
1.0 KW

Fusible:  
16 A

Estas características pueden estar sujetas a modificación.

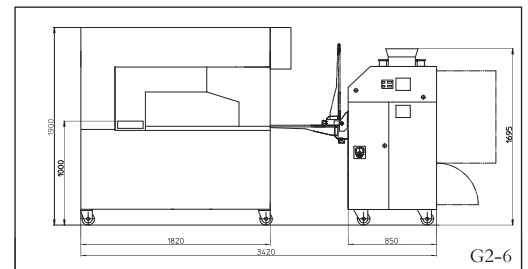
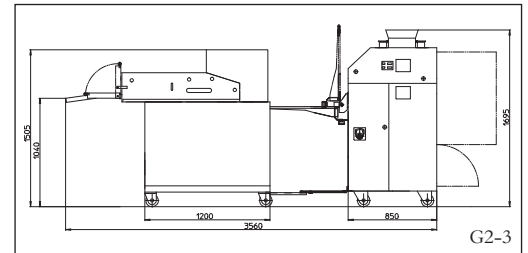
## Alto rendimiento en un pequeño espacio

La estación G2 consiste en un sistema de reposo con dos bandas, el cual puede funcionar en combinación con la divisora boleadora K2. Las piezas moldeadas presentan calidad artesanal, ya que son producidas mediante un proceso muy eficaz. Montada sobre ruedas y un sistema de movimiento articulado, la G2 puede ser transportada velozmente dentro de espacios reducidos. No obstante su diseño compacto, la G2 posee todos los atributos necesarios para hacer confortable y segura la tarea cotidiana. El manejo es muy fácil.

## Estación de reposo con moldeador largo o dispositivo plegador/moldeador largo universal

En la G2, la pasta dividida o boleada puede ser transportada para un reposo de aproximadamente 3 o 6 minutos, para luego ser moldeada con o sin plegado. A partir de la máquina principal K2 a dos bandas, las piezas son transferidas a la G2 a través de cintas transportadoras. Para dicha transferencia, las

piezas se colocan en cubas que funcionan en base a ciclos. Transcurrido el tiempo de reposo, las piezas se introducen en el dispositivo moldeador largo o el dispositivo plegador/moldeador largo universal. En el modelo con dispositivo moldeador simple, las piezas se pueden moldear con un rodillo largo y se puede ajustar de forma continua la altura de entrada y salida de la placa de moldeo.



G2-6 en combinación con la máquina cabecera K2



En el modelo con dispositivo plegador/moldeador largo universal primero se presan las piezas con dos rodillos y un contrarrodillo, con la opción de ajustar la distancia entre ellos, y después se extiende la pieza. El proceso de plegado y enrollado se realiza entre la banda inferior móvil y una banda superior que se desplaza en dirección opuesta. También es posible activar únicamente la función enrollado, para lo cual la distancia del rodillo será ajustada a la posición máxima. La velocidad de la banda superior es continuamente regulable. Cuando las bandas se mueven a alta velocidad en sentido opuesto, las piezas obtienen el largo máximo. La altura de salida y de entrada entre las bandas se regula de manera continua. Cuando las bandas se desplazan a la misma velocidad y el intervalo ha sido seleccionado, las piezas son presionadas y por ende adquieren una forma plana. En cambio, pueden ser redondeadas si el intervalo se ajusta a la máxima distancia posible y la altura de salida entre las bandas y/o el disco moldeador y la banda en movimiento se regula a la posición máxima.



### Producción horaria:

máx: 3.000 piezas/hora  
mín: 2.000 piezas/hora

### Productos:

Productos redondos, moldeados, enrollados y chatos.

### Características técnicas:

**Peso de la máquina:**  
270 kg

**Alimentación eléctrica:**  
400 V/50 Hz o 200 V

**Potencia:**  
0.4 KW

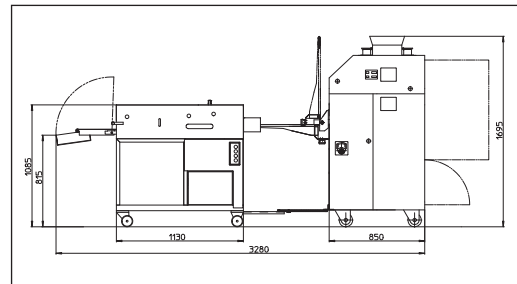
**Fusible:**  
16 A

Estas características pueden estar sujetas a modificación.



## Sistema de moldeado-laminado LR2

El dispositivo moldeador largo LR2 también se suministra como máquina sin tiempo de reposo. Este dispositivo moldeador se puede equipar con un rodillo largo simple o con el dispositivo plegador/moldeador largo universal. Las piezas se transfieren en este caso desde la máquina cabecera de 2 bandas a través de unas cintas de estiramiento directamente al sistema de moldeado-laminado. Las piezas moldeadas se depositan sobre una cinta transportadora, de donde se pueden recoger manualmente. La máquina dispone de un revestimiento de acero inoxidable que facilita la limpieza y la higiene. Está equipada con ruedas para poder desplazarla rápidamente y ahorrando espacio.



LR2 en combinación con la máquina cabecera K2

### Producción horaria:

máx: 3.000 piezas/hora  
mín: 2.000 piezas/hora

### Productos:

Panecillos con formas de todo tipo,  
p. ej. tipo „Kaiser“,  
con estrella

### Características técnicas:

**Peso de la máquina:**  
250 kg

**Alimentación eléctrica:**  
400 V/50 Hz o 200 V

**Potencia:**  
0.85 KW

**Fusible:**  
16 A

Estas características pueden estar sujetas a modificación.

## Troqueladora S2

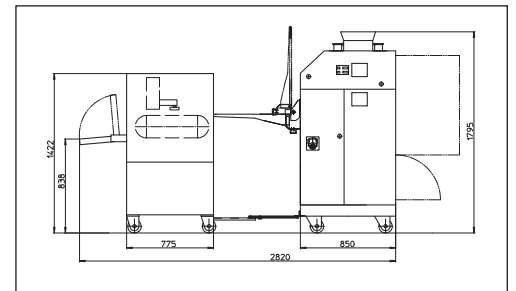
La troqueladora S2 está disponible en dos modelos: como troqueladora automática en combinación con la máquina cabecera K2, en ese caso las piezas se transfieren automáticamente de la máquina cabecera de dos bandas a través unas cintas de estiramiento, o en la versión con introducción de piezas manual.

Las piezas se transfieren (de forma automática o manual) a los recipientes de troquelado que pasan. Los recipientes de troquelado están fabricados con un material antiadherente y tienen forma de taza con suficiente profundidad para poder realizar una buena incisión. En un cabezal revólver giratorio se pueden colocar dos herramientas diferentes para obtener dos tipos de formas en los panecillos: una herramienta giratoria para panecillos „Kaiser“ y una herramienta de prensado que realiza formas a presión, p. ej. estrellas. El revólver se gira con un mango para colocar la herramienta deseada en la posición de trabajo. Las herramientas de prensado se pueden cambiar fácil y rápidamente con unas cuantas maniobras,

permitiendo obtener una gran variedad de formas en los panecillos.

La ventaja que ofrece la herramienta giratoria Kaiser es que su diseño es óptimo para conseguir reales panecillos „Kaiser“. Las piezas troqueladas se depositan sobre una cinta transportadora, de donde se pueden recoger manualmente.

La máquina dispone de un revestimiento de acero inoxidable que facilita la limpieza y la higiene. Está equipada con ruedas para poder desplazarla rápidamente y ahorrando espacio.



troqueladora S2M



troqueladora S2A en combinación con divisora boleadora K2 con sistema de mando con panel de pantalla táctil

# TRIMA

TRIEBESER MASCHINENBAU GMBH

D - 07950 Zeulenroda-Triebes/Germany

Zeulenrodaer Straße 48

Fon: + 49 36622/75-0

Fax: + 49 36622/75-300

www.trima-bakerymachines.com

info@trima-bakerymachines.com

Entregado por:

